

Technisches Datenblatt

Ausgabe 1

AT303 Doppelseitiges weißes Baumwoll-Gewebeklebeband

Kurzbeschreibung

Doppelseitiges Baumwoll-Gewebeklebeband, beidseitig beschichtet mit einem aggressiven, lösemittelfreiem synthetischem Kautschukkleber, ausgerüstet mit silikonisiertem Trennpapier.

- Gute Beständigkeit gegen niedrige Temperaturen
- Stark

Technische Daten

Typische Mittelwerte

Banddicke	0,25 mm
Gewicht Trennpapier	80 g/m ²
Dicke Trennpapier	70 µm
Bruchlast	80 N/cm
Bruchdehnung	10%
Klebkraft auf Stahl	
bedeckte Seite	10,0 N/cm
offene Seite	10,0 N/cm
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-10°C bis +50°C
Anwendungstemperatur	0°C bis +40°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C



HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um typische Werte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muss sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans
Auto-Adhésifs.

Head Office.

Advance Tapes International Ltd
Westmoreland Avenue
Leicester, LE4 8PH England
Telefon: 00 44 (0)116 251 0191
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

www.advancetapes.com

Advance Tapes France S.A.S
7 rue Jacques Daguerre
ZI Nord, 77100 Meaux, France
Telefon: 00 33 (0)1 60 38 11 00
Fax: 00 33 (0)1 60 38 11 09