

# Technisches Datenblatt

Ausgabe 9

## AT712 Wasserdichtes Textilklebeband in Nuklearqualität

### Kurzbeschreibung

Extrudiertes Polyäthylen-Gewebeband, beschichtet mit weissem, aggressivem, druckempfindlichem Naturkautschukkleber, lösemittelfrei.

- Niedriger Halogengehalt
- Leicht abreißbar
- Formanpassungsfähig
- Stark
- Neutrale ph
- Wasserfeste Ausrüstung
- Gute Abriebfestigkeit
- Nicht-korrosiver Kleber
- Rückstandsfrei abziehbar
- Kann beschriftet werden



### Normen\*

Auf Wunsch kann die Einhaltung folgender Normen geprüft und bescheinigt werden:

- Abgenommen von Siemens und EDF PMUC (weiss).
- Brandschutzklasse M1

### Technische Daten

#### Typische Mittelwerte

Banddicke	0,27 mm
Bruchlast	41 N/cm
Bruchdehnung	18 %
Klebkraft	
auf Stahl	6,0 N/cm
auf Bandrücken	3,5 N/cm
Dampfdurchlässigkeit	24 g/m <sup>2</sup> /24 Std.
Haloide gesamt	1000 ppm max.
Schwefel gesamt	1000 ppm max.
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-35°C bis +70°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C

\*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro.

### Head Office.

Advance Tapes International Ltd  
Westmoreland Avenue  
Leicester, LE4 8PH England  
Telefon: 00 44 (0)116 251 0191  
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

[www.advancetapes.com](http://www.advancetapes.com)

### HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muß sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

### LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



### AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Advance Tapes France S.A.S  
7 rue Jacques Daguerre  
ZI Nord, 77100 Meaux, France  
Telefon: 00 33 (0)1 60 38 11 00  
Fax: 00 33 (0)1 60 38 11 09