

Technisches Datenblatt

Ausgabe 7

AT544 35 Micron zinnkaschiertes Kupfer Abdeck-Klebeband

Kurzbeschreibung

Ein sehr spezifisches Abdeck-Klebeband auf einer 35 Micron zinnkaschierte Kupferfolie, beschichtet mit elektrisch leitfähigem, wärmehärtendem Acrylatkleber auf Lösemittelbasis und laminiert mit einem entfernbaren Abdeckstreifen aus Polyester.

- Leitfähiger Acrykleber
- Entfernbare Abdeckstreifen aus Polyester
- Gute Beständigkeit gegen hohe und niedrige Temperaturen
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Ozon, Öl, chemische Materialien und Wasser
- Leicht abrollbar

Normen*

Getestet gemäß ASTM D-1000, BS EN 60454 - Teil 2 Test Methode (früher VDE 0340, BS 3924).

Getestet gemäß Militär Spezifikation MIL – T - 47012

Die Konstruktion wurde im Haus geprüft und erfüllt die Bedingung "flammhemmend" von UL510

Technische Daten

| Typische Mittelwerte | BS Wert | ASTM Wert |
|------------------------------|-----------------|-----------|
| Zinnkaschierte Kupferfolie | | |
| Foliendicke | 0.035mm | 1.4 mil |
| Kleberdicke | 0.025mm | 1.0 mil |
| Gesamtdicke | 0.06mm | 2.5 mil |
| Abdeckstreifen aus Polyester | | |
| Materialdicke | 0.050mm | 2.0 mil |
| Kleberdicke | 0.030mm | 1.2 mil |
| Gesamtdicke | 0.080mm | 3.2 mil |
| RoHS | Nein | |
| Lagertemperatur | +12°C bis +25°C | |

Siehe technisches Datenblatt für AT536 35 Micron zinnkaschiertes Kupfer- Abschirm-Klebeband (ohne Abdeckband).

*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro.

Head Office.

Advance Tapes International Ltd
Westmoreland Avenue
Leicester, LE4 8PH England
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

www.advancetapes.com



HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muß sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Advance Tapes France S.A.S
7 rue Jacques Daguerre
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux
Téléphone: 01 60 38 11 00
Télécopie: 01 60 38 11 09