

Technisches Datenblatt

Ausgabe 3

AT34 Hochleistungs-PVC-Elektro-Isolierband

Kurzbeschreibung

Eine PVC-Folie, beschichtet mit einem aggressiven, kreuzvernetzten, lösemittelhaltigen Kautschuk-Harz-Kleber, der bei niedrigen und hohen Temperaturen eingesetzt werden kann.

- Flammhemmend
- Selbstverlöschend
- Ausgezeichnetes Verhalten bei hohen und niedrigen Temperaturen
- Widerstandsfähig bei extremen Temperaturschwankungen
- Leicht abwickelbar
- Flexibel
- Formanpassungsfähig
- Wasserfest
- UV-stabil
- Nicht-korrosiver Kleber

Normen*

Zertifikate zu folgenden Standards sind auf Anfrage erhältlich:
BSEN 60454-3-1/Typ 11 (vormals BS3924)

Technische Daten

Typische Mittelwerte

Banddicke	0,19mm
Bruchlast	30 N/cm
Bruchdehnung	200 %
Klebkraft	
auf Stahl	2.2 N/cm
auf Bandrücken	2.0 N/cm
RoHS	Ja
Dampfdiffusions-Durchlässigkeit	40g/m ² /24h
Flammhemmung	selbstverlöschend
Durchschlagsspannung	10 kV
Temperaturbeständigkeit	- 20°C bis +105°C
Anwendungstemperatur	+10°C bis +40°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C

*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro

Head Office.

Advance Tapes International Ltd
Westmoreland Avenue
Leicester, LE4 8PH England
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

www.advancetapes.com



HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muss sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Advance Tapes France S.A.S
7 rue Jacques Daguerre
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux
Téléphone: 01 60 38 11 00
Télécopie: 01 60 38 11 09