

## AT202 Advance Gaffa® Gewebeband mit satinierter Oberfläche

### Kurzbeschreibung

Satiniertes, extrudiertes Polygewebeband, beschichtet mit einem weißen, aggressiven, druckempfindlichen Naturkautschukkleber, lösemittelfrei.

- Satinierte Oberfläche
- Leicht abrollbar
- Kabelverträglicher Kleber, rückstandfrei entfernbar
- Breite Farbpalette
- Kann beschriftet werden
- Breite Temperaturspanne
- Wasserfest, wenn aufgeklebt
- Gute Abriebfestigkeit
- Besonders formanpassungsfähig
- Nicht-korrosiver Kleber



### Technische Daten

Typische Mittelwerte

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Banddicke               | 0.22mm  |
| Bruchlast               | 33 N/cm                                       |
| Bruchdehnung            | 13%   |
| Klebkraft               |   |
| auf Stahl               | 5.5N/cm                                       |
| auf Bandrücken          | 3.5N/cm                                       |
| Dampfdurchlässigkeit    | 20g/m <sup>2</sup> 24hrs                      |
| Wasserextrakt           |   |
| pH                      | 60 to 8.0                                     |
| Clorid.                 | Max 0.1% ais NaCl                             |
| Sulfat                  | Max 0.01% ais Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> |
| RoHS                    | Ja  |
| Temperaturbeständigkeit | -50°C bis +80°C                               |
| Anwendungstemperatur    | +10°C bis +45°C                               |
| Lagertemperatur         | +12°C bis +25°C                               |

### HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handeln, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muss sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

### LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



### AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

### Head Office.

Advance Tapes International Ltd  
Westmoreland Avenue  
Leicester, LE4 8PH England  
Telefon: 00 44 (0)116 251 0191  
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

Advance Tapes France S.A.S  
7 rue Jacques Daguerre  
ZI Nord, 77100 Meaux, France  
Telefon: 00 33 (0)1 60 38 11 00  
Fax: 00 33 (0)1 60 38 11 09